



TABULKA SOUŘADNIC (JTSK)			
Ozn.	Y	X	POPIS
1001	676722.043	1057094.343	HLAVA PILOTY
1002	676723.211	1057095.285	HLAVA PILOTY
1003	676724.379	1057096.226	HLAVA PILOTY
1004	676725.289	1057095.097	HLAVA PILOTY
1005	676726.293	1057093.851	HLAVA PILOTY
1006	676727.297	1057092.606	HLAVA PILOTY
1007	676728.301	1057091.360	HLAVA PILOTY
1008	676729.211	1057090.231	HLAVA PILOTY
1009	676728.043	1057089.290	HLAVA PILOTY
1010	676726.875	1057088.348	HLAVA PILOTY
1011	676729.829	1057100.619	HLAVA PILOTY
1012	676728.661	1057099.677	HLAVA PILOTY
1013	676727.493	1057098.736	HLAVA PILOTY
1014	676728.403	1057097.607	HLAVA PILOTY
1015	676729.407	1057096.361	HLAVA PILOTY
1016	676730.411	1057095.116	HLAVA PILOTY
1017	676731.415	1057093.870	HLAVA PILOTY
1018	676732.325	1057092.741	HLAVA PILOTY
1019	676733.493	1057093.682	HLAVA PILOTY
1020	676734.661	1057094.624	HLAVA PILOTY

TABULKA SOUŘADNIC (JTSK)			
Ozn.	Y	X	POPIS
2001	676720.59	1057094.393	PODKLADNÍ BETON
2002	676724.52	1057097.562	PODKLADNÍ BETON
2003	676730.54	1057090.087	PODKLADNÍ BETON
2004	676726.61	1057086.918	PODKLADNÍ BETON
2005	676725.42	1057088.398	PODKLADNÍ BETON
2006	676727.87	1057090.374	PODKLADNÍ BETON
2007	676724.23	1057094.890	PODKLADNÍ BETON
2008	676721.78	1057092.913	PODKLADNÍ BETON
2009	676730.08	1057102.049	PODKLADNÍ BETON
2010	676726.15	1057098.880	PODKLADNÍ BETON
2011	676732.18	1057091.405	PODKLADNÍ BETON
2012	676736.11	1057094.574	PODKLADNÍ BETON
2013	676734.92	1057096.054	PODKLADNÍ BETON
2014	676732.46	1057094.077	PODKLADNÍ BETON
2015	676728.82	1057098.593	PODKLADNÍ BETON
2016	676731.28	1057100.569	PODKLADNÍ BETON

BETONY:

PODKLADNÍ BETON:	C 12/15 – X0 (CZ, F.2) – Cl 1.0 – Dmax 22 – S3
PILOTY:	C25/30 – XA1, XC2 (CZ, F.2) – Cl 0,4 – Dmax 22 – S4 – MAX. PRŮSAK 35 mm PŘI ZKOUŠCE DLE ČSN EN 12 390-8
ZÁKLADY:	C25/30 – XA1, XC2, XF3 (CZ, F.2) – Cl 0,4 – Dmax 22 – S3 – MAX. PRŮSAK 20 mm PŘI ZKOUŠCE DLE ČSN EN 12 390-8
NOSNÁ KONSTRUKCE A KŘÍDLA:	C30/37 – XD3, XF4, XC4 (CZ, F.2) – Cl 0,4 – Dmax 22 – S3 – MAX. PRŮSAK 20 mm PŘI ZKOUŠCE DLE ČSN EN 12 390-8
ŘÍMSY	C 30/37–XD3, XF4, XC4 (CZ, F.2) – Cl 0,4 – Dmax 22 – S3 – MAX. PRŮSAK 20 mm PŘI ZKOUŠCE DLE ČSN EN 12 390-8
PODKLADNÍ BETON DLAŽEB KUŽELŮ:	C16/20m
SPAROVÁNÍ DLAŽEB:	CEM. MALTA MC 25 – XF4CC

POZNÁMKY:

- PŘED ZAHAJENÍM VŠECH PRACÍ OVĚŘIT VÝSKYT A PŘELOŽENÍ INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ V ZÁJMOMÉM PROSTORU.
- PŘESNOST VYTÝČENÍ DLE ČSN 73 0420 A TKP, KAPITOLA 1, PŘÍLOHA č. 9.
- PŘED REALIZACÍ PAŽENÍ JE NUTNÉ VYPRACOVAT VTD A TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS VČ. SPECIFIKACE KOTEV

ČISTOPIS DOKUMENTACE 1/2021

</